

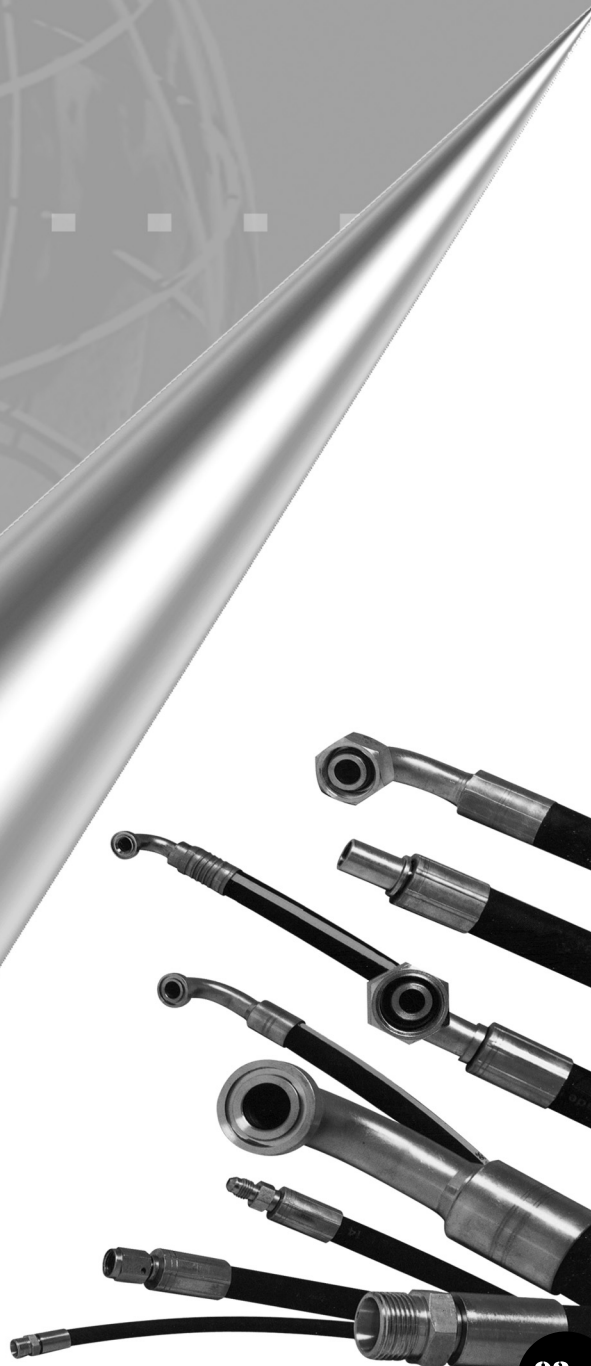
Shanghai IND-click International Trading Co.,Ltd



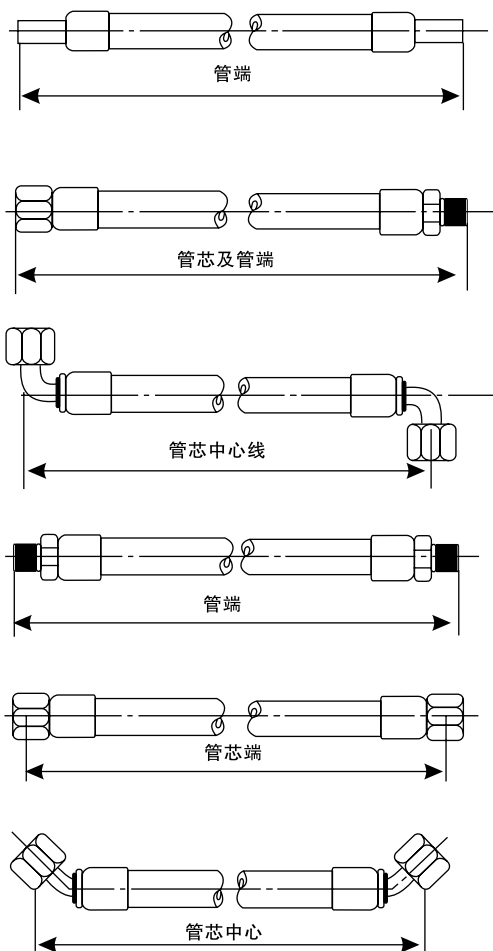
高压胶管总成 Hose assembly

www.ind-click.com

sales@ind-click.com



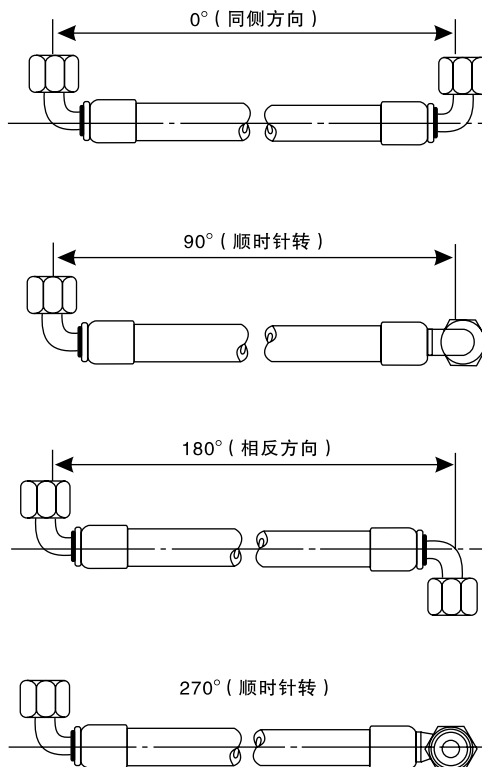
胶管总成长度表示法



总成长度允许误差 ±3mm或1%总长

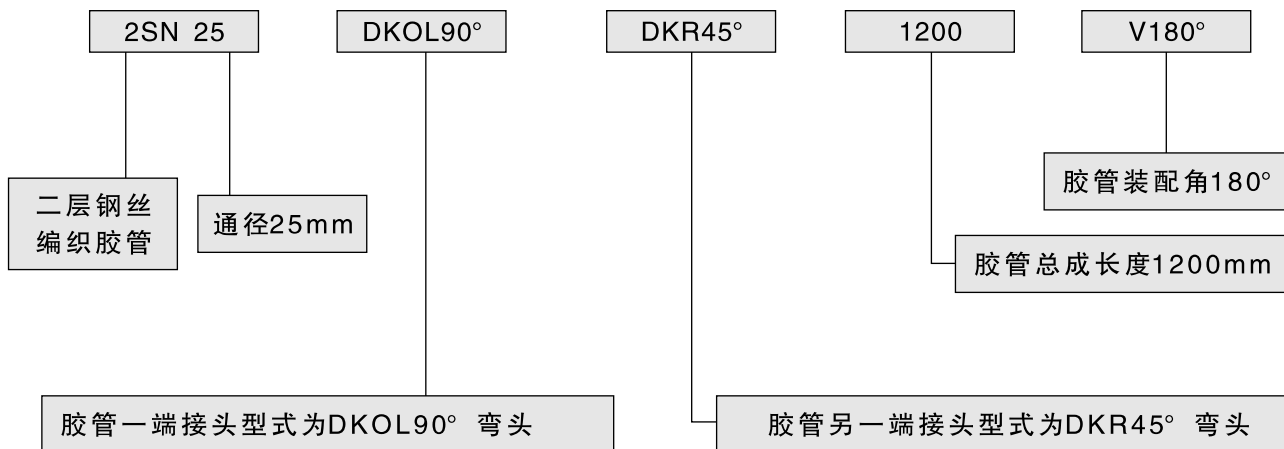
胶管总成装配角表示法

置胶管总成在同一直线上，其中一个接头为垂直方向；按顺时针方向测量另一个接头与垂直方向接头之间的夹角。此夹角即为装配角。



装配角允许误差 ±3°

订货标记示例

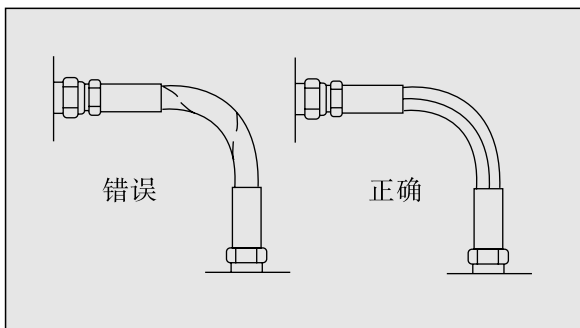


如果胶管接头两端相同，则仅表示一端

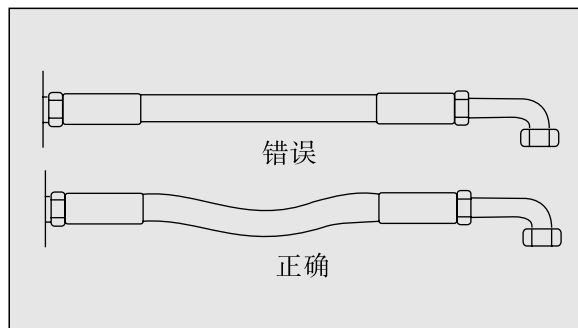
高压胶管总成

正确地安装胶管至关重要，如胶管过长不但影响外观，而且增加成本。如胶管太短，当其受压而伸展或收缩时，没有足够的伸缩余地，会导致胶管被破坏。

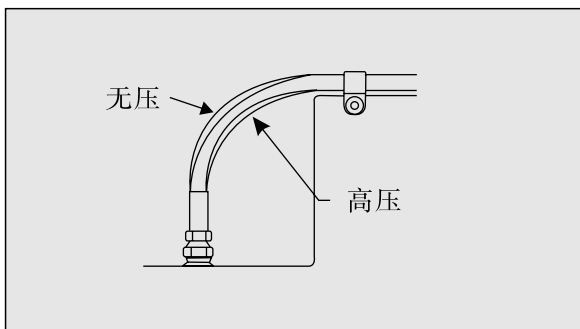
以下各图显示安装胶管时应注意的事项，依此安装可达最佳的工作效果并延长胶管的寿命。



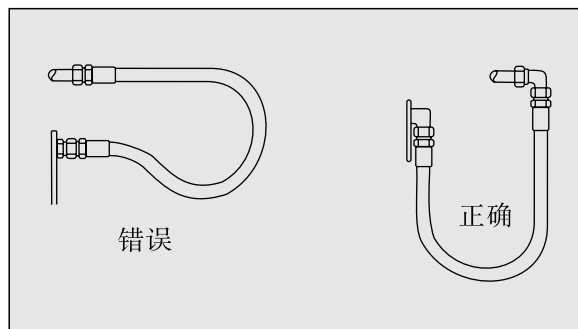
安装胶管时，切勿让其扭歪，否则当受压力时会破坏胶管或令联接处松脱。



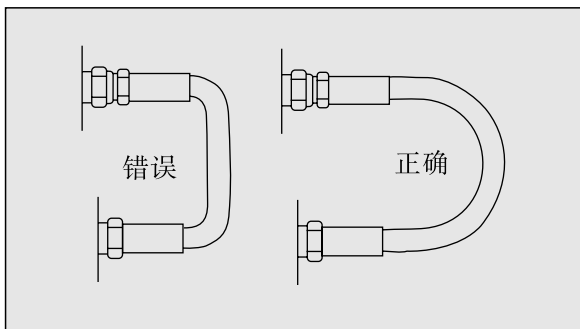
安装直管时，应预留松位，使其受压移动时不致被拉紧甚至拉断。



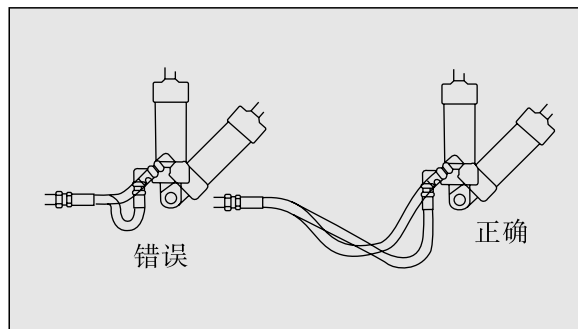
当胶管受压时，其长度会改变，因此切勿在弯曲位置上加任何夹子，使其能自由移动。



当弯曲半径太小时，宜采用直角接头以免胶管出现急弯。



为避免胶管被破坏及流量受限制；胶管弯曲半径应尽可能加大。



安装于移动物体间的胶管，应预留足够的长度，并避免和其他物体磨擦。

介 质	材 料				
	胶管内胶			接 头	
	CR. NBR	PKR	EPDM	钢	不锈钢
醋酸	X	A	-	X	X
乙酮	X	A	A	A	A
乙炔	X	X	-	-	-
乙醇	A	X	A	F	A
氯化铝	A	A	A	X	X
氟化铝20%	A	A	A	X	X
硫酸铝	A	A	A	X	X
明矾	A	F	A	X	X
无水胺	X	X	A	X	X
氯化胺	A	A	A	X	X
氢氧化胺	F	A	A	F	A
硝酸	A	F	A	F	A
磷酸氢二胺	A	A	A	X	F
硫酸胺	A	A	A	F	F
苯胺	X	F	A	A	F
苯胺染料	F	X	F	X	F
汽车刹车液	X	X	-	X	X
氯化钡	A	A	A	F	F
氢氧化钡	A	F	A	F	A
磷化钡	A	A	A	X	A
苯	X	F	X	A	A
轻质汽油	X	F	X	A	A
盐水	F	A	A	X	-
溴	X	X	X	X	X
丁醇	A	A	A	F	X
亚硫酸氢钙	A	A	X	X	A
氢氧化钙	A	A	A	A	A
次氯酸钙	-	A	A	X	X
蔗糖液	A	F	A	A	A
碳酸(酚)	X	A	X	X	A
碳酸	A	X	F	X	F
蓖麻油	A	A	A	A	A
氯乙酸	X	X	X	X	X
铬酸	X	X	X	X	-
柠檬酸	-	X	A	X	-
焦炉煤气	-	A	X	F	A
乙醇	A	X	A	F	A
乙酸乙酯	X	F	F	F	A
无水乙醇	A	A	A	F	A
二氯乙烯	X	F	X	X	X
乙二醇(65.5°)	X	F	X	X	X
甲醛	X	A	A	X	A
甲酸	X	X	A	X	X
氟里昂12.22	X	X	A	X	X
燃油	-	A	X	A	A

介 质	材 料				
	胶管内胶			接 头	
	CR. NBR	PKR	EPDM	钢	不锈钢
汽油	X	F	X	A	A
润滑脂	A	A	X	A	A
乙烷	-	A	X	A	A
盐酸	X	X	X	X	X
煤油	-	F	X	A	A
乳酸	X	X	X	X	A
瓶装液化气	-	X	X	A	A
润滑油	A	A	X	A	A
甲烷	-	F	X	A	A
甲醇	A	X	A	F	A
无水甲醇	A	A	A	F	A
天然石油	A	A	X	-	A
柴油	-	A	X	A	A
矿物油	A	F	X	A	A
硝酸	X	X	X	X	-
硝基苯	X	F	X	X	-
草酸	F	X	-	-	A
氧	X	X	X	X	A
臭氧	-	-	A	A	A
氯酸	X	X	X	F	A
石油醚	-	F	X	A	A
石油	A	A	A	A	A
苯酚(碳酸)	-	A	X	X	A
磷酸酯	X	F	A	A	A
苯	X	F	X	A	A
磷酸	X	X	X	X	A
丙烷	-	-	A	A	-
海水	F	F	A	X	A
天然气	X	X	X	A	-
硅酮	A	-	-	A	A
肥皂液	-	F	A	A	A
硫酸氢钢	A	A	A	X	A
次氯酸钠	-	X	F	X	X
硫代硫酸钠	A	A	A	X	X
大豆油	A	A	A	A	A
蒸汽	X	X	X	F	A
硬脂酸	F	F	X	-	A
鞣酸	-	F	A	X	A
甲苯	X	F	X	A	X
汽车传动油	A	A	X	A	A
松节油	X	F	X	A	A
萘	X	F	X	A	A
清漆	X	X	F	A	A
醋	X	F	A	-	A
二甲苯	X	X	X	A	A

材料名称：CR — 氯丁橡胶
 NBR — 丁腈橡胶
 PKR — 聚乙烯
 EPDM — 乙丙橡胶

符号说明：A — 最好
 F — 一般
 X — 不适
 - — 未经试验

按照工况正确选用胶管及接头，是保证使用胶管的可靠性和经济性的前提条件。影响胶管总成使用的因素有：

1. 工作压力

样本中有关胶管的动态工作压力是指胶管在连续工作时允许的最高压力。按照国际标准规定的液压胶管的安全系数，我们推荐的工作压力通常为胶管最低爆破压力值的四分之一。

2. 冲击压力和疲劳寿命

动态压力的液压系统有时会出现峰值大大高于系统最高压力值的冲击压力，建议在冲击压力特别频繁的系统选用特别耐脉动的胶管。

3. 胶管尺寸

管径过小会加大管内介质的流速，使系统发热，降低效率，而且会产生过大的压力降，影响整个系统的性能，所以胶管内径要适当。当胶管采用管夹固定或胶管穿过钢板等间隔物时，也要注意胶管的外径尺寸。

4. 弯曲半径

若安装胶管时弯曲半径过小，将降低胶管的承压能力并影响其寿命，所以安装是一定要注意到胶管的最小弯曲半径。

5. 环境温度

工作环境温度过高或过低都会影响胶管的寿命和承受压力的能力，所以要在其允许的范围内使用胶管。工作温度长期不在起允许范围内的系统，应采用软管护套。

6. 化学相容性

若使用特殊的液压介质，用户应确保所选用的胶管的内、外层、接头以及O型密封圈与介质相容。

7. 磨擦

如胶管在使用中经常与硬物相磨擦，建议在管外使用弹簧保护套。